

PESO Y DIMENSIONES

| | |
|--------|---------|
| Altura | 1850 mm |
| Ancho | 600 mm |

CONGELADOR

| | |
|----------------------------|----------|
| Autonomía | 17 horas |
| Capacidad de congelación | 8 kg/24h |
| Congelador incorporado | ✓ |
| Congelador, capacidad neta | 66 L |
| Star rating | 3 |

CONTRO DE ENERGÍA

| | |
|--------------------------------|----------------|
| Clase de eficiencia de energía | A+ |
| Consumo energético | 160 W |
| Requisitos de energía | 220-240V, 50Hz |
| Utilización de energía por año | 280 kWh/year |

COLOR

| | |
|-------|---|
| Color | ● |
|-------|---|

DETALLES TÉCNICOS

| | |
|-----------------------|---------------|
| Diseño de caja | Autosostenido |
| Función AntiBacterias | ✓ |
| Puerta reversible | ✓ |
| Tamaño de cable | 2.40 m |

REFRIGERADOR

| | |
|-------------------------------|-------|
| Nevera, número de compresores | 2 |
| Refrigeradora, capacidad neta | 221 L |
| Total capacidad bruta | 303 L |

EXHIBICIÓN

| | |
|---------------|-----|
| Tipo pantalla | LCD |
|---------------|-----|

